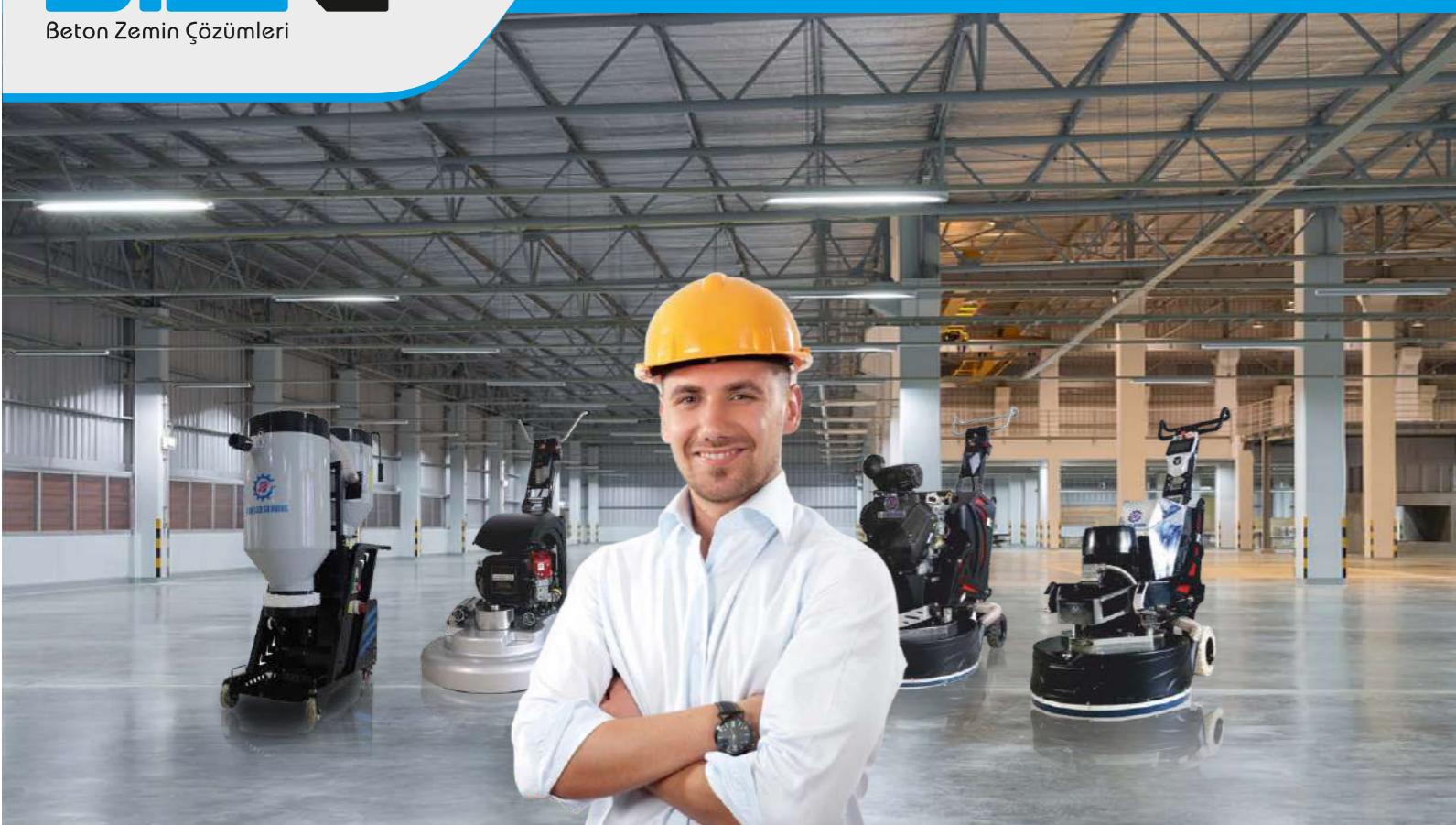




Beton Zemin Çözümleri

► **BETON** | SİLİM &
PARLATMA
UYGULAMA KATALOĞU





SİLPA YAPI A.Ş. olarak, yüksek teknolojili silim makineleri ile malzeme ve işçilikten taviz vermeden en kaliteli uygulamaları yapmaya ve en yüksek sonuçları elde etmeye çalışıyoruz.

Dünya'da ve Türkiye'de, beton silim & parlatma uygulamalarına olan talebin artması, bu işin uygulama noktasında yetişmiş uygulayıcılarla ihtiyaç doğmuştur.

Beton zeminler konusundaki 20 yıllık tecrübemizi kullanarak, siz değerli müşterilerimize uygun çözümler ve kaliteli hizmet için buradayız.

SİLPA YAPI A.Ş. olarak devamlı kaliteyi ön plana almayı hedeflemektedir. Bu vesile ile "www.silpayapi.com" beton silim ve parlatma uygulamalarının doğru ve kaliteli uygulanması konusunda, işveren ve uygulayıcıları bilinçlendirmektedir.

İşveren olarak en önemli nokta ihtiyacınız olan silim ve parlatma aşamasını belirlemektir. Bu da işin yarısıdır. Bunun için uygulama aşamalarını anlatan kataloglarımızı inceleyerek bilgi edinebilir ve ihtiyacınıza uygun silim ve parlatma şeklini belirleyebilirsiniz.

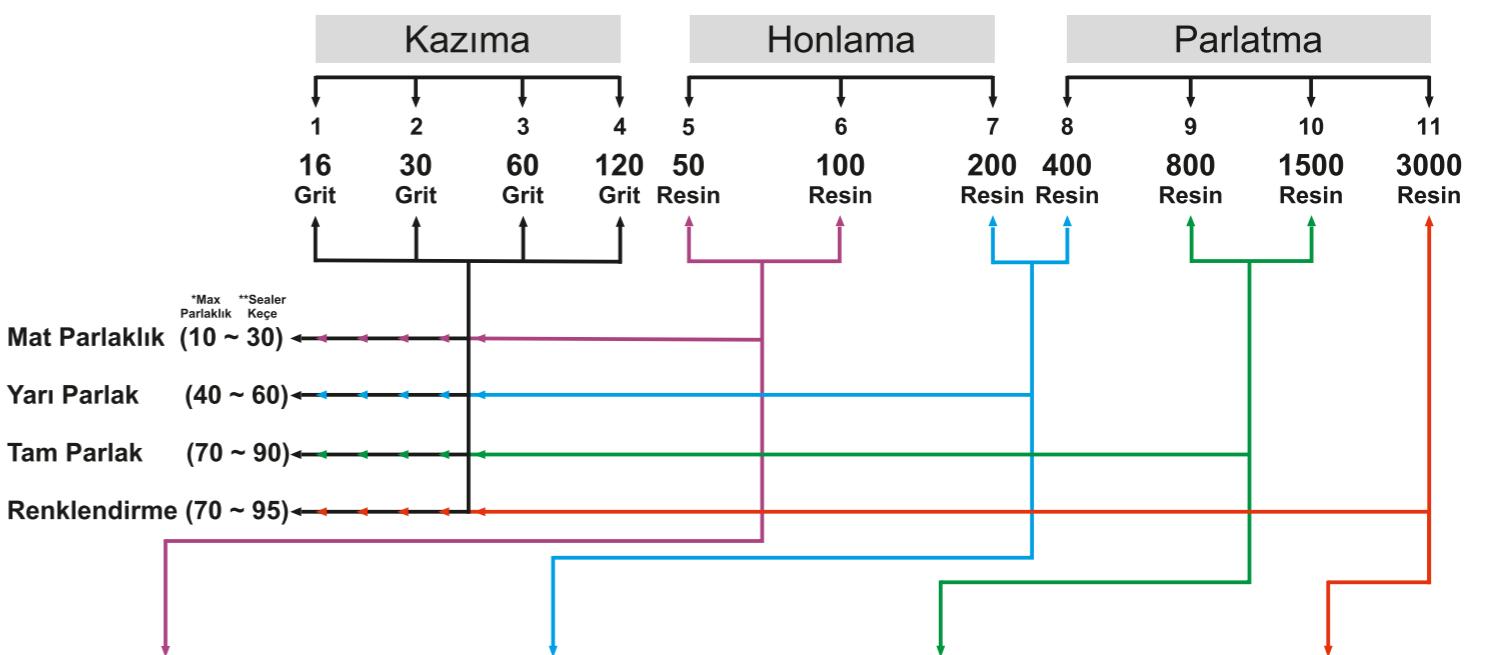
Uygulamalarımızda HTG silim makineleri ve CPR Beton kimyasallarını tercih etmekteyiz.

Profesyonel beton silim ve parlatma uygulamaları için birlikte çalışmayı diliyoruz.

Beton parlatma, zemin teknolojisinde gelinen en son nokta olarak bilinir. Mevcut beton zeminleriniz HTG Beton Parlatma makineleri ve aşındırıcı elmaslar ile silinerek beton yüzeyinin zayıf tabakası kazınır. Daha güçlü bir yüzey elde edilerek mekanik parlatma işlemi yapılır. Beton zeminlerin parlaklığını HTG beton parlatma makineleri ile istediğiniz parlaklık seviyesinde bırakabilirsiniz.

Beton parlatma uygulaması yapılmış yüzeylere honlama (parlatmanın başlangıç) aşamalarında Lityum Silikat uygulanır. Bu kimyasal beton içerisindeki kalsiyum hidroksit ile reaksiyona girer kalsiyum silikata dönüşür. Bu sayede beton sıklaşır, parlatılmış beton yüzeyler daha güçlü ve dayanıklı bir hale gelir.

Beton parlatma uygulamasına karar verilmiş bir projede, yeni dökülecek zemin betonlarının vibrasyonu yapılip hava kabarcıkları alınırsa kuş gözleri denilen küçük deliklerin oluşumu önlenir ve bu sayede beton parlatıldığı zaman daha estetik ve pürüzsüz bir yüzeye sahip olur.



(*) Reçine Elmas uygulama sonrası deneyel ölçüm (Gloss Meter) parlaklık seviye değeri

(**) Reçine Elmas ve Sealer+Keçe uygulama sonrası deneyel ölçüm (Gloss Meter) parlaklık seviye değeri

NEDEN BETON PARLATMA?

Beton parlatma uygulamasının pek çok avantajı vardır. Maliyet açısından diğer alternatif ürünlere göre daha uygundur. LEED (Leadership in Energy and Environmental Design – Enerji ve Çevre Dostu Tasarımda Liderlik) dostudur. Dayanıklılığı, tozumazlık özelliği ve kayma direncinin yüksek olması açısından uzun ömürlü bir uygulamadır. İşık yansıtma özelliğine sahiptir.

Beton parlatma uygulaması yapılmış zeminin ortalama ömrü, diğer zemin yüzey işlemlerinin çoğunu geçerek perakende satış mağazaları, ambarlar, imalat tesisleri, restoranlar, okullar, hastaneler, ofisler, fabrikalar ve otoparklar için ortak bir tercih haline gelmiştir. Parlak beton zeminler konutlarda da giderek daha popüler hale gelmektedir.

Özellikle Amerika ve Avrupa'da yeni yapılan alışveriş merkezleri ve otellerde dekoratif parlak beton zeminler tercih edilmektedir. Beton yüzeyler istenilen oranda renklendirildiği, hatta betonun içine renkli cam parçaları, midye kabukları ve renkli dere taşları atılarak ışıl ışıl parlayan mükemmel dekoratif zeminler oluşturulabilir. Bu tip dekoratif beton zeminler, alternatiflerine oranla çok uzun kullanım ömrü, dayanımının çok daha fazla olması, çevreye dost olmaları, yatırım ve bakım maliyetlerinin ucuz olması gibi sebeplerden ötürü hemen, hemen bütün yeni projelerde tercih edilmektedir.



BETON PARLATMA NERELERDE KULLANILIR?

Beton Silim ve Parlatma Sistemi; sağlıklı, tozsuz bir yapı sistemidir. İçerisinde Yüksek teknoloji, uzmanlık, ekipman ve materyal barındıran sistemdir. Beton Silim ve Parlatma sistemi yapılmış bir zemin; silim, aşındırma, parlatma ve kimyasal tepkime aşamalarından geçerek parlatılmış bir zemindir. Genellikle endüstriyel, ticari ve dekoratif alanlar için kullanılır.

Beton silim ve parlatma sistemleri; yumuşak, tozuyan, düşük aşınma dirençli beton yüzeylerde silim yaparak daha yüksek yoğunluğa sahip beton yüzey elde edilir.

Homojen, aşınma mukavemeti ve dayanımı yüksek olan yüzeyler elde edilmesini sağlar.

Beton silim ve parlatma sistemleri; lojistik depolar, fabrikalar, otoparklar, Avmeler, hastaneler, okullar ve eğlence merkezleri olmak üzere çeşitli alanlarda sıkça kullanılan bir sistemdir.



Beton silim ve parlatma sistemi uygulama öncesi aşağıdaki problemlerin olabilir.



Beton silim ve parlatma sistemi uygulaması sonrası yüzeyler aşağıdaki gibi olur.



BETON PARLATMA SİSTEMİ

Adım 1	Yüzey durumu kontrol edilir.	
Adım 2	Metal elmas HTG 16# 30# ile silim yapılır.	
Adım 3	Zemini 70A Global Wing yüzey temizlik makinesi ile temizlenir.	
Adım 4	CPR HOLE FILLER ve metal elmas 120# ile birlikte yüzeyi tamir edilir.	
Adım 5	Reçine elmas HTG-310A 50# 100# ile yüzey parlatmaya başlanır.	
Adım 6	CPR CD-L01 lityum silikat (sertleştirici-tozuma önleyici) ile yüzey sertleştirilir.	
Adım 7	Reçine elmas HTG-C310A 400# ; HTG-XZ 800# ile yüzeyi parlatılır.	
Adım 8	CPR CS-G01 Gloss Sealer yüzeye ince bir şekilde uygulanır.	
Adım 9	HTG-HP 27S burnisher & parlatma pedi HTG HD027 1500# ile yüzeyi parlatılır.	



BETON YÜZEY NASIL PARLATILIR



Parlatmadan Önce

Düzgülük. (kot farkı): -3 mm
Parlaklık: 12 derece
Sertlik: mohs 4-5
Dayanım: 25 Mpa

1. Yüzeyin mukavemetini, sertliğini, düzüğünü, parlaklığını test ederiz ve büyülüğu 1cm*2cm olan delik ve çatlakları kontrol edip yüzeyde çivi, civata vb yabancı bir cisim varsa kaldırırız.

2. Yüzeyi HTG-2Y 16# 30# 60# metal elmaslarla silim



3. Yüzey temizlik makinesi 70A Global Wing & 65FL vakum makinesi ile yüzey temizlenir. Yüzeyin tamamen temizlenmiş olması ve yüzey üzerinde bulunan deliklerde hiç toz kalmaması gereklidir.



4. HTG-2Y 120# metal elmas ile yüzeyi silmeye devam ederiz ve silim tozu ve CPR Hole Filler ile kuş gözlerini tamir ederiz.

5. Reçine elmass HTG-310a 50# 100# ile yüzey parlatma başlangıç silimi yapılır.

6. Lityum silikat ile yüzeyi sertleştiririz.

7. HTG-310A 200# ve HTG—XZ 400#, 800# ile yüzeyi parlatırız.



UYARI: Sertleştirme işlemi yapıldıktan sonra yüzeyi bir saat ıslak tutmak gereklidir. Bir sonraki parlatma işlemi için 24 saat beklemeliyiz.

8. CPR Gloss uygulayıp kurumasını bekleriz.

Parlatmadan Sonra

Düzgülük. (kot farkı): -0,5 mm
Parlaklık: 74 derece
Sertlik: mohs > 7
Dayanım: 32 Mpa

9. Yüksek hızlı burnisher HTG HP27 & 1500# parlatma pedi ile yüzeyi parlatırız.



MAT YÜZEY UYGULAMASI



16-30-60-120 grit metal silim, 50 grit reçine silim ve lityum silikat sıvı yüzey sertleştirici uygulamalarını içeren tozumaz mat yüzey endüstriyel zemin uygulama sistemidir. Endüstriyel zemin projelerinde hızı ve ekonomikliğiyle beraber minimum zeminin düzgünlük ihtiyacını karşıtlarken betonlara 10 yıl boyunca tozumazlık özelliği kazandırır. Kullanım alanları; Otoparklar, Üretim Tesisleri, Fabrikalar ve diğer mekanlardır.



Mastarlı Zemin



Mastarlı Zemin

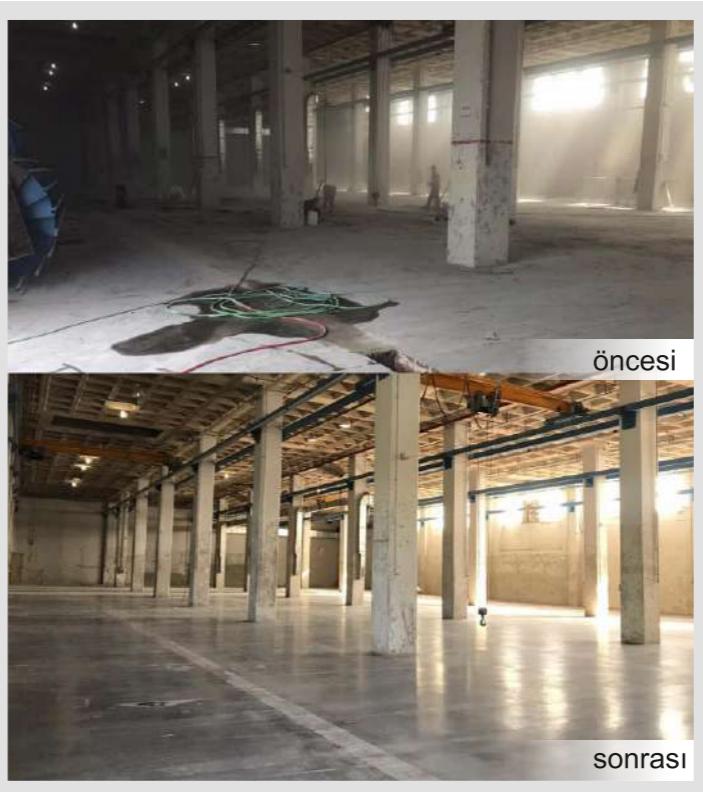
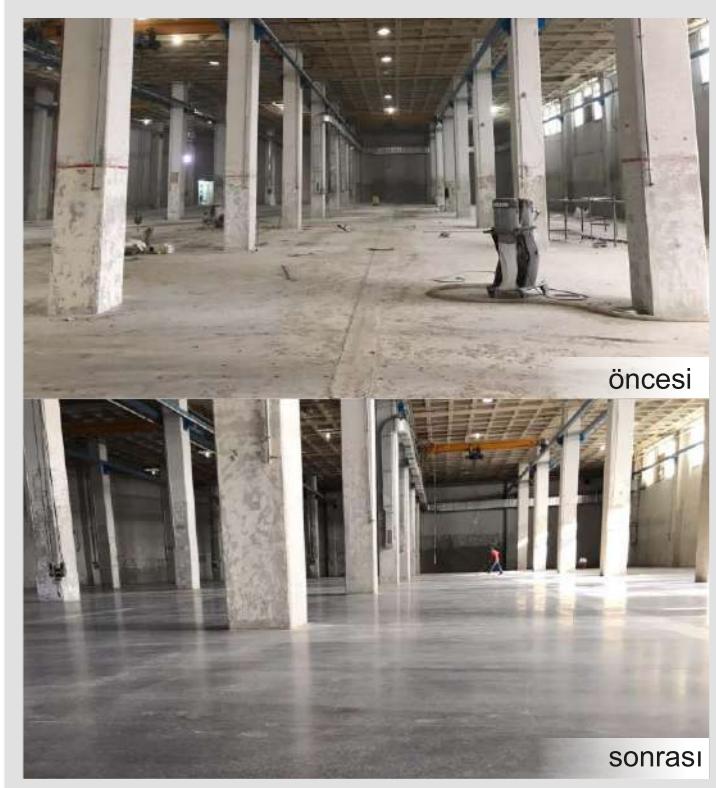
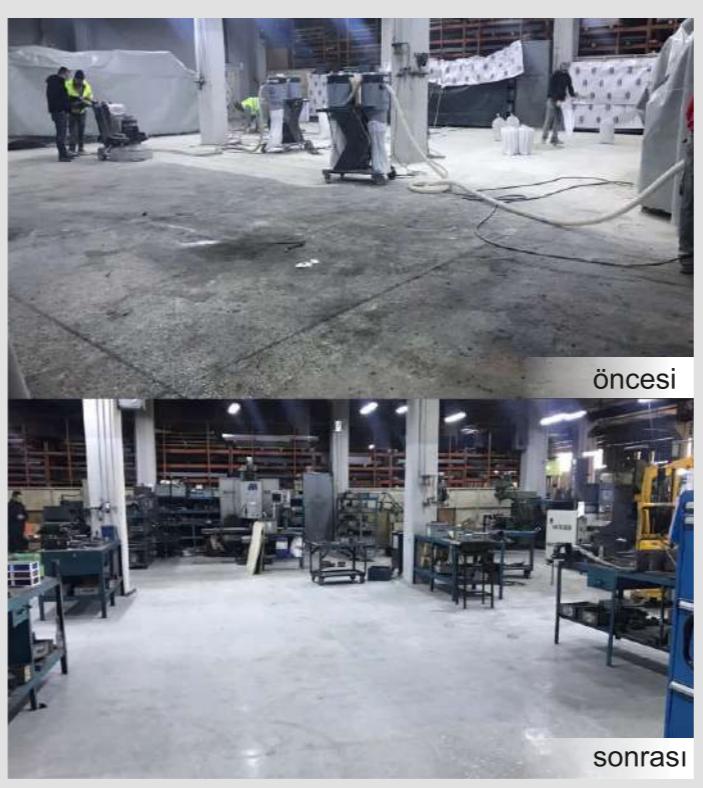


Perdahlı Zemin

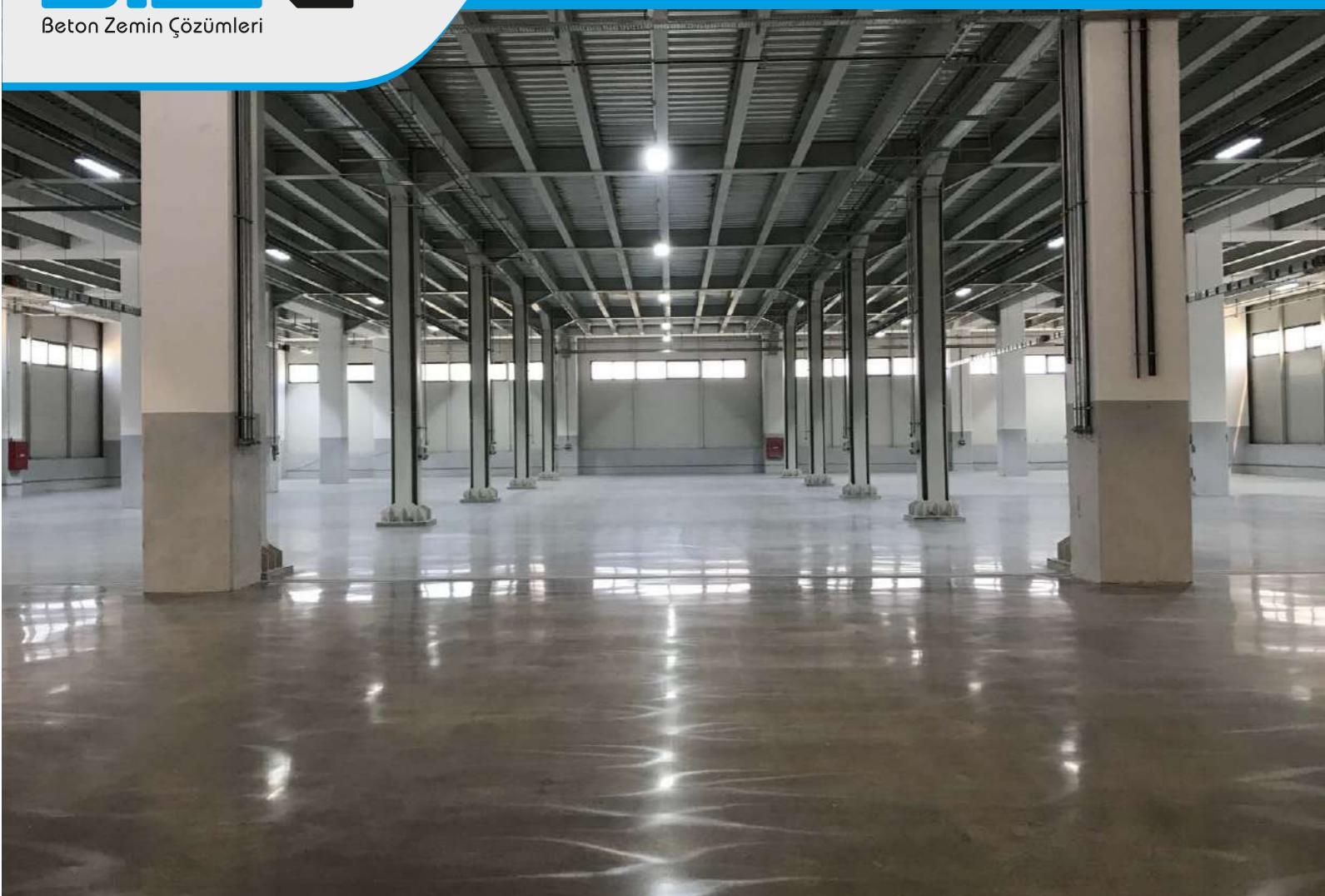


Perdahlı Zemin

MAT YÜZEY UYGULAMASI



YARI PARLAK YÜZEY UYGULAMASI



16-30-60-120 grit metal silim, 50-100-200 grit reçine parlatma lityum silikat sıvı yüzey sertleştirici ve gloss sealer uygulamalarını içeren tozumaz yarı parlak yüzey endüstriyel zemin uygulama sistemidir. Prestijli projelerde kaymayan, lastik izi oluşturmayan, aşınma dayanımı artırılmış ve kimyasal dayanıma haiz beton parlatma uygulamasıdır. Endüstriyel zemin projelerinde hızı ve ekonomikliğiyle beraber minimum zeminin düzgünlük ihtiyacını karşılarken betonlara 10 yıl boyunca tozumazlık özelliği kazandırır. Kullanım alanları; Otoparklar, Üretim Tesisleri, Fabrikalar ve diğer mekanlardır.



Mastarlı Zemin



Mastarlı Zemin



Perdahlı Zemin



Perdahlı Zemin

YARI PARLAK YÜZEV UYGULAMASI



TAM PARLAK YÜZEY UYGULAMASI



TAM PARLAK YÜZEY UYGULAMASI



16-30-60-120 grit metal silim, 50-100-200-400-800-1500-3000 grit reçine parlatma lityum silikat sıvı yüzey sertleştirici ve gloss sealer uygulamalarını içeren tozumaz tam parlak yüzey endüstriyel zemin uygulama sistemidir. Prestijli projelerde kaymayan, lastik izi oluşturmayan, aşınma dayanımı artırılmış ve kimyasal dayanıma haiz beton parlatma uygulamasıdır. Endüstriyel zemin projelerinde hızı ve ekonomikliğiyle beraber minimum zeminin düzgünlik ihtiyacını karşılarken betonlara 10 yıl boyunca tozumazlık özelliği kazandırır. Kullanım alanları; Otoparklar, Üretim Tesisleri, Fabrikalar ve diğer mekanlardır.



Mastarlı Zemin



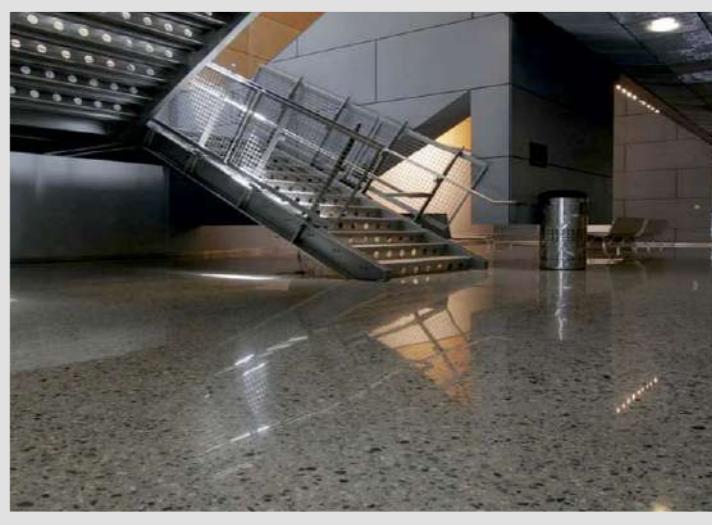
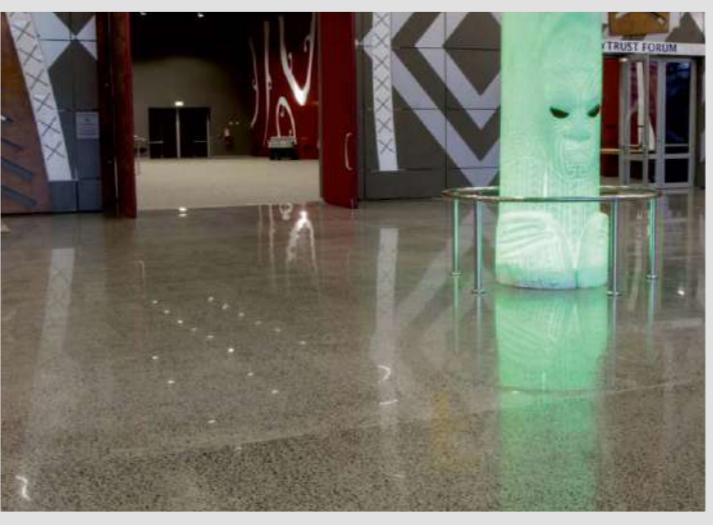
Mastarlı Zemin



Perdahlı Zemin



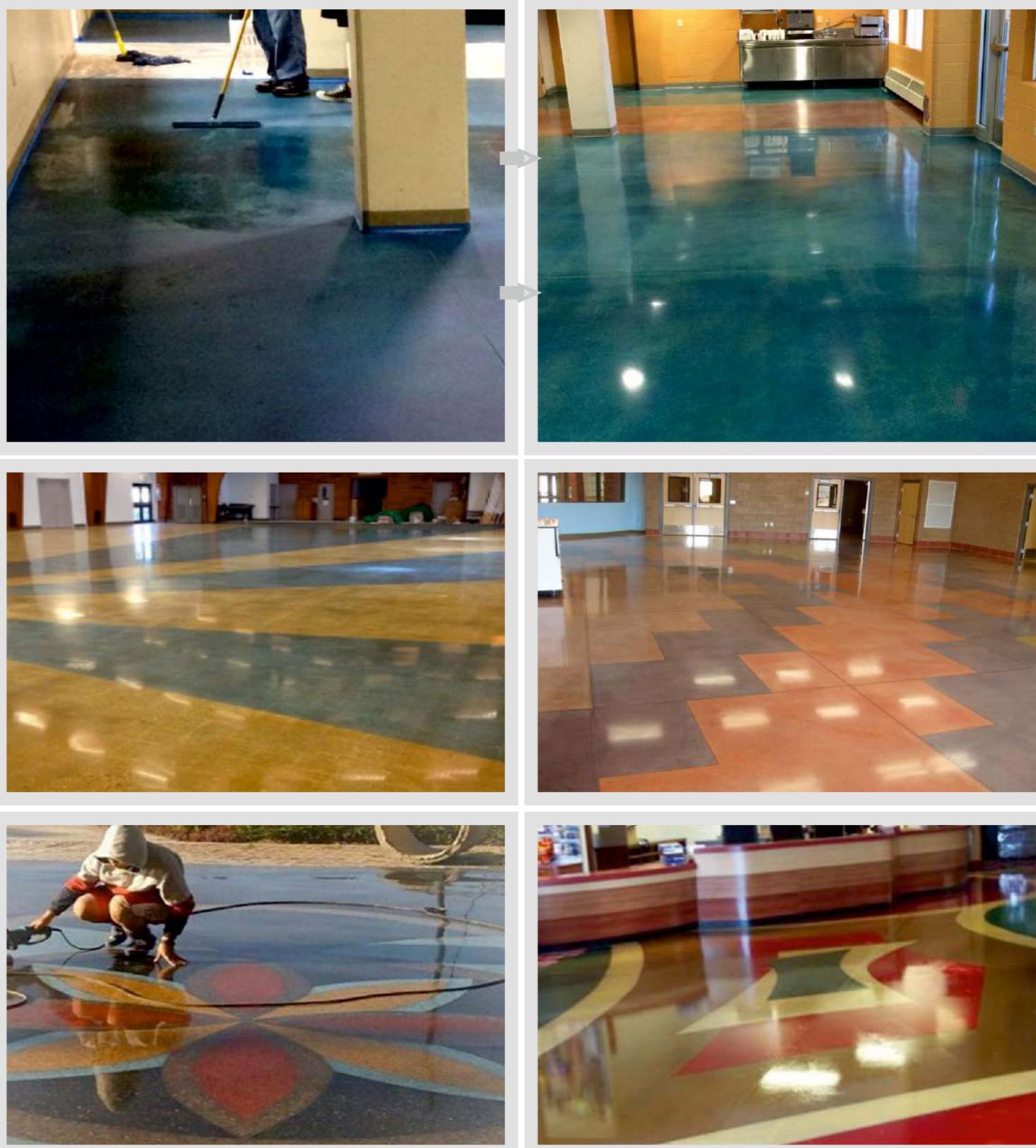
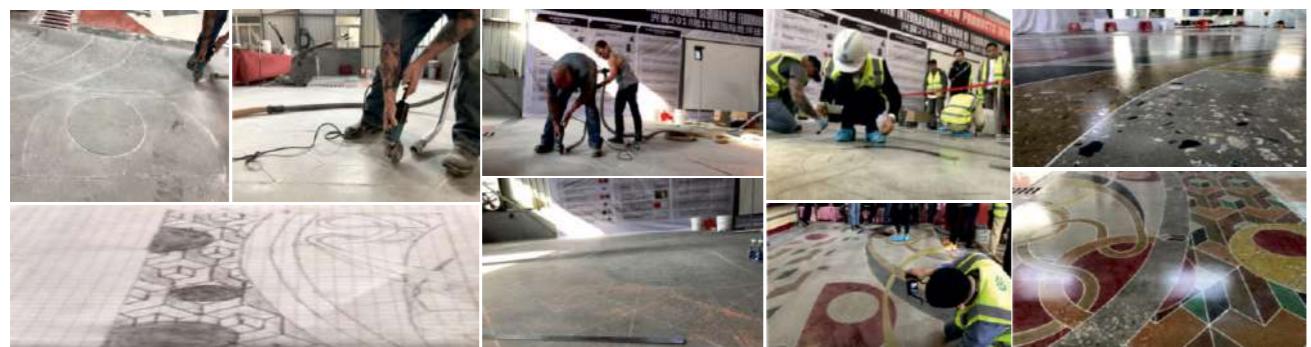
Perdahlı Zemin



- | | |
|---------------|---|
| Adım 1 | Betonun yüzey durumunu kontrol edin. |
| Adım 2 | HTG-310A 100# aşamasına getirilen yüzeye deseni çizilir. |
| Adım 3 | Deseni taşlama makinesi ile kesin ve yüzey temizlik makinesi 70A global Wing ile yüzey temizlenir. |
| Adım 4 | HTG-310A 200# ve HTG-XZ 400# reçine elmas ile yüzeyi parlatarak Yüzey temizlik makinesi 70A Global Wing İle yüzey temizlenir. |
| Adım 5 | Su bazlı beton renklendirici boyası uygulanır. |
| Adım 6 | Yoğunlaştırıcı (Lityum Silikat) uygulanır ve kurumasını bekleyin, daha sonra yüzey 70A ile temizlenir. |
| Adım 7 | HTG-XZ 800#, 1500# (isteğe bağlı 3000#) reçine elmalarla yüzey parlatılır ve yüzey temizlik makinesi 70A ile zemin temizlenir. |
| Adım 8 | Yüzeye Sealer uygulanır ve kurumasını beklenir. Yüksek hızlı HTG-27S burnisher & 3000# elmas parlatma pedi ile yüzeyi parlatılır. |



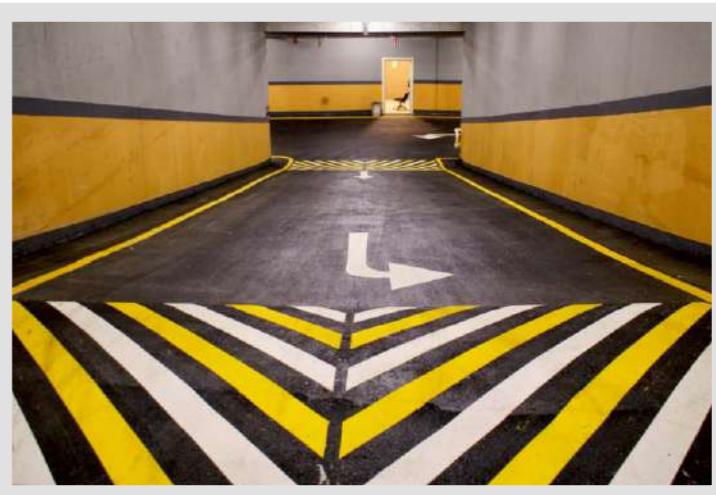
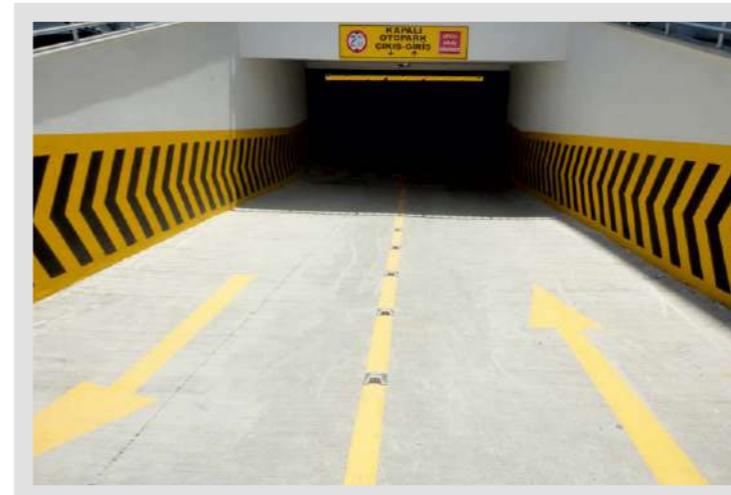
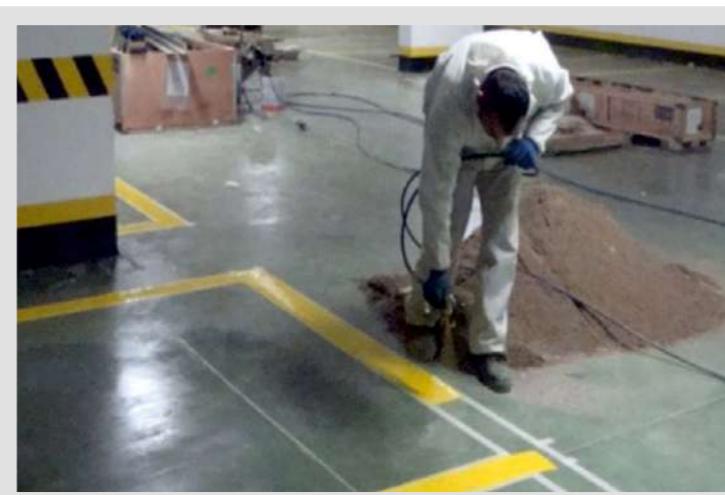
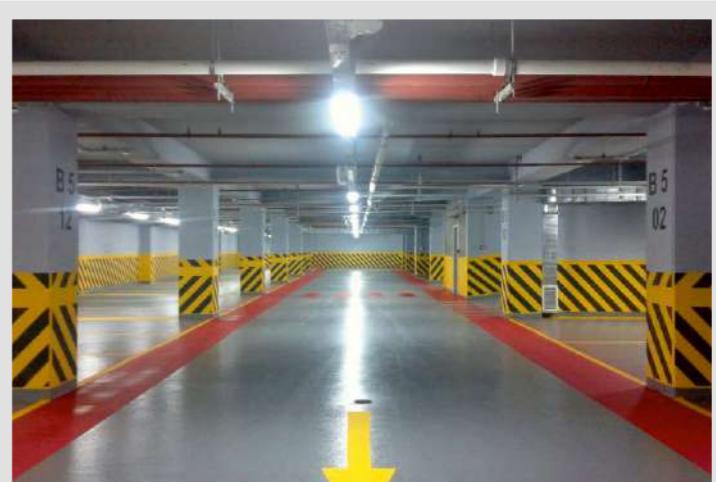
A	B	C	D
SİLİM Silim işlemini kapsayan çeşitli aşamalar vardır. Bunların ilki elmas daha sonra reçine ve zeminin durumuna bağlı olarak elmas numarası değişir.	KESİM Bütün desenler kesim için spral makinesi kullanılır. İlk etapta desen tebeşir ile çizin daha sonra çizilen çizgiler doğrultusunda kesim işlemi	BOYAMA Yüzey küçük bölgelere ayrılır. Çizilen desene göre küçük alanları aynı renge boyayın.	SERTLEŞTİRME Boyama işleminden sonra yüzeyi sertleştirin ve yüksek hızlı burnisher ile zemini silin. İlk başta sertleştirici uygulayın daha sonra 2 ile 5 dakika sonra yüzeyi parlatın.



YATAY & DÜŞEY TRAFİK İŞARETLEMELERİ

1. Tek Kompenantlı Yol Çizgi Boyası Uygulaması
2. Çift Kompenantlı Yol Çizgi Boyası Uygulaması

- Otopark çizgileri
- Yönlendirme Okları
- Yaya Geçitleri
- Yaya yürüyüş yolları
- Ofset Taramalar
- Yavaşlama Uyarı Çizgileri
- Uyarıcı Yazı Sembollerleri
- Rampa Kaydılmamazlık
- Engelli Otoparkı Boyama



YAPAY ZEKA TEKNOLOJİSİ

YAPAY ZEKA TEKNOLOJİSİ (HTG RPG-800)



YAPAY ZEKA TEKNOLOJİSİ (HTG RPG-800)

7 inçlik yüksek çözünürlüğe sahip gösterge ekranı bütün bilgi ve ayarları; dönüş/yürüyüş hızı, çalışma süresi, yönü, voltaj/akım ve kodunu net bir şekilde gösterir. HMI ekranı sayesinde dil ayarları, ölçüm birimleri, makine kilidi ve işlem modu ayar kurulumu oldukça kolaydır. İnternete bağlandıktan sonra; uzaktan kumanda, telefon ve USB aygıtı ile makine bir üst seviyeye taşınabilir. RPG, uygulama alanının başlama ve bitiş noktası ayarı yapıldıktan sonra silim rotasını hatırlayarak otomatik bir şekilde çalışmaya başlar. Makine, bu yönyle son zamanların devrim niteliğini taşır.

Makine, geleneksel kesitli çaprazlama yol dışında farklı yol şekillerine kolaylıkla uyum sağlamaktadır. Bilindiği gibi S şekilli yol, düz zemin parlatma işi için son derece önem arz etmektedir. Dünyanın benzersiz tek tuş U-dönüş fonksiyonu sayesinde makine yönü, değiştirilebilir. Böylece uzaktan, daha kolay kontrol edilir.

Makine, dünya çapında kabul gören ve son yılların satış rekorlarını kıran üst düzey WEG markalı mükemmel bir motor ile donatılmıştır. Makinenin görüntülenmesini ve üretim merkezine data göndermesini sağlayan GPS aygıtı, satış sonrası kullanıcıya son derece kolaylık sağlamaktadır.



HIGH TECH GRINDING

GENERATION 6

High Tech Grinding Series



REMOTE CONTROL



800-4P

RPG-800

800-4E

800-4A

680-4A

700-4A

HP-27

700hp

480

250vs

250

Beton tozuması için hızlı ve ekonomik yöntemlerden biridir.

Eski beton üzerine sürülerek beton yüzeyinin performansı artırılır ve tozuma önlenir.

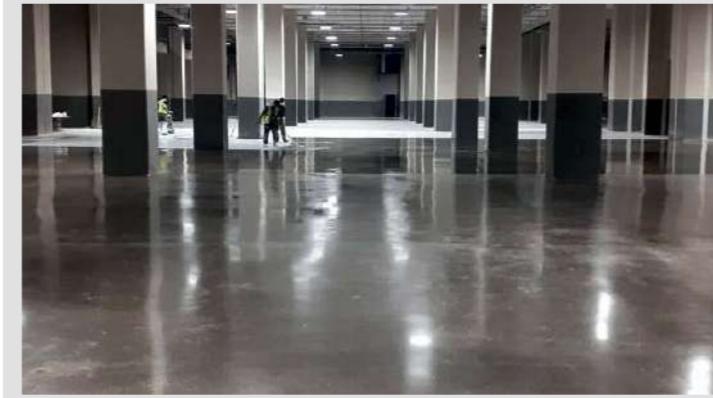
Aynı zamanda yüzeye parlak bir görünüm elde edilir.

UYGULAMA ALANLARI

- Tüm dikey ve yatay beton yüzeylerde.
- Endüstriyel zeminler.
- Betonarme dösemeler.
- Otoparklar, depo zeminleri.

ÖZELLİKLER

- Beton yüzeyindeki tozumayı öner.
- Betonun aşınma dayanımını artırır.
- Yüzeye renk değişimi yapmaz.
- Su itici özelliği vardır.
- Geçirimsizlik sağlar.



Adım 1	Ortamda bulunan eşyalar korumaya alınır.	
Adım 2	Reçine elmas HTG-XMD 50# ile kuru parlatma yapılır.	
Adım 3	Taş Sealerı yüzeye püskürtülür.	
Adım 4	Çatlak ve çukurlarda, kesim ve tamirat yapılır.	
Adım 5	HTG-JA 50# 150# ile yüzeye ıslak uygulama yapılır.	
Adım 6	Taş sertleştirici yüzeye püskürtülür ve kurumaya bırakılır..	
Adım 7	HTG-JA 300#, HTG-JN 500# ile ıslak parlatma yapılır.	
Adım 8	Taş yüzey Sealerı yüzeye uygulanır ve kuruması beklenir.	
Adım 9	HTG-JN 1000#-3000# ile ıslak parlatma işlemine devam edilir.	
Adım 10	Yüzeye kristalize cila ve keçe uygulaması yapıldıktan sonra işlem tamamlanır.	



**KALIN KAPLAMA KALDIRMA
ELMASLARI**



HTG-2PCD



HTG-2PCD+1C

**İNCE KAPLAMA KALDIRMA
ELMASLARI**

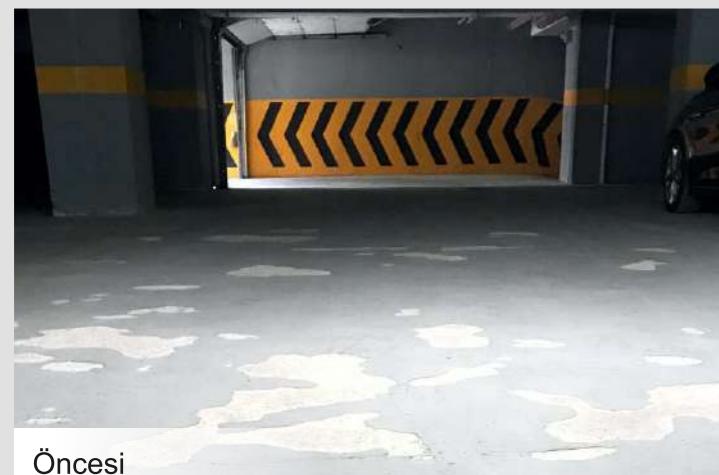


HTG-HT-2L - 16# 30# 60#

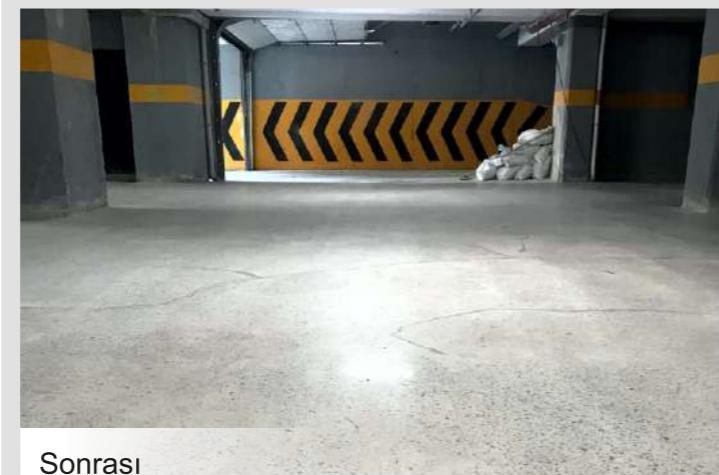


HTG-HT-2Y - 16# 30# 60#

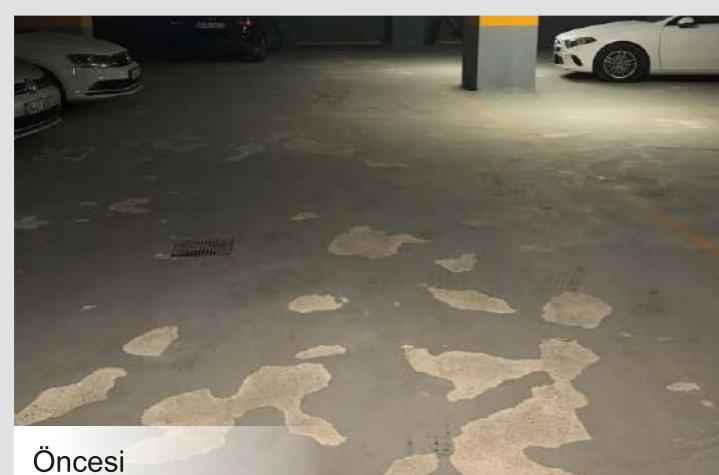
- Epoksi boyası,
- Seramik Karo yapıştırıcıları,
- Asfalt ve izolasyon malzemeleri,
- Halı ve PVC Yapıştırıcıları,
- Self Levelling zemin kaplamaları,
- Yağmura Maruz Kalmış Beton,



Öncesi



Sonrası



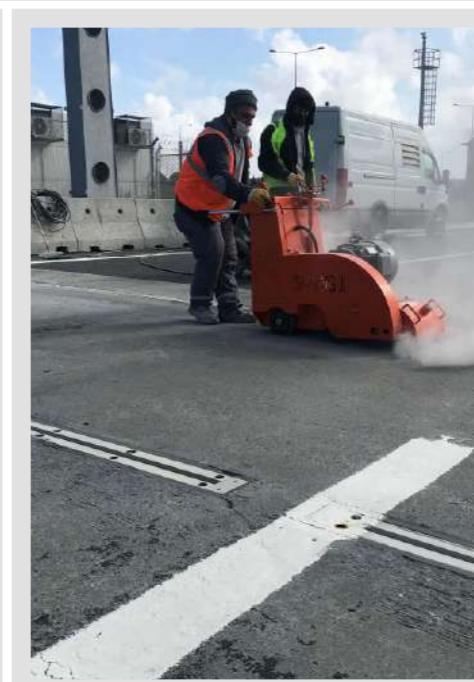
Öncesi



Sonrası

Beton Freze Uygulamaları

- Beton, asfalt, taş vb yüzeylerde kot farkı düzeltme,
- Soğuk derz geçişlerini düzeltme.
- Beton üzerinde kazıma yaparak kot indirme,
- Epoksi, elastik maddeler, yapıştırıcılar vb zor kaplamaların sökümu,
- Kaygan Beton Yüzeylerde Pürüzlendirme,



Epoksi Mortar ile Tamir

3mm'den büyük çatlaklar ve 10mm'den büyük delikler için uygundur. Gezegensel sistemle çalışan bir makine kullanarak 16# veya 30# Metal elmas siliminden sonra uygulanır. Delik ve çatlak kenarlarını köşe spirali, hilti ve V şekilli kesim bıçağı yardımıyla derinlik ve genişlik 1cm olacak şekilde kesilir.

Yüzeydeki tozlar vakum ile toparlanarak temizlenir. Epoksi astar ile hazırlanan mortar harcı, ürünün teknik foyünde belirttiği oranda karıştırılarak hazırlanır. Tamir karışımını çatlaklara döktüğümüzde yüzeyden en az 1mm yüksek olduğundan emin olun. Tamir işleminden sonraki silim aşaması 6 saat sonra yapılmalı.



Çimento Esaslı Harç İle Tamir

Kısmi gevşek ve silim yapılmış yüzeyler için uygundur. Gözle görülen herhangi bir su birikintisi kalmayacak şekilde yüzeyi temizleyin. Gezegensel sistemle çalışan bir makine kullanarak 16# veya 30# Metal elmas siliminden sonra uygulanır.

Delik ve çatlak kenarlarını köşe spirali, hilti ve V şekilli kesim bıçağı yardımıyla derinlik ve genişlik 1cm olacak şekilde kesilir. Yüzeydeki tozlar vakum ile toparlanarak temizlenir. Tamir malzemelerini su ile inceltin (bu oran 1:2) daha sonra seyreltilmiş Hole Filler ile 1:6 oranında tamir motoruyla karıştırın. Tamir karışımını çukur ve çatlaklara döktüğümüzde yüzeyden en az 1mm yüksek olduğundan emin olun. Tamir işleminden sonraki silim aşaması 6 saat sonra yapılmalı.



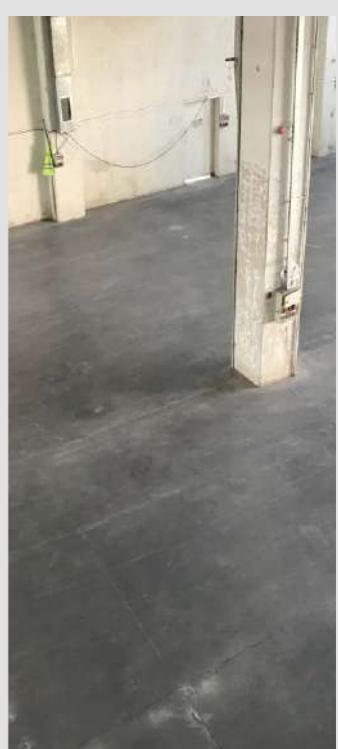
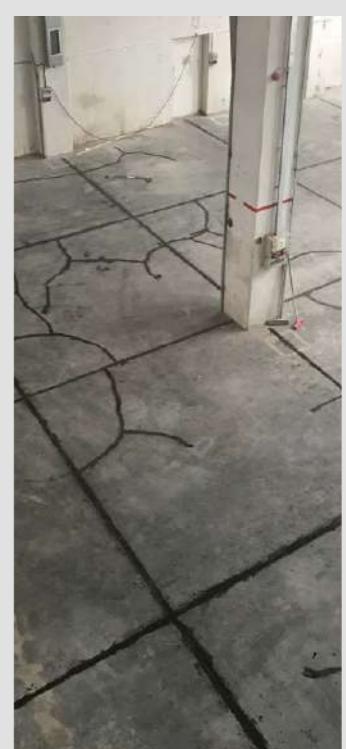
Graut Harcı Tamir (Hızlı Kürlenen)

Kısmi oyuk için uygundur.

Uygulama şekli: Dökme

Kısmi gevşek ve silim yapılmış yüzeyler için uygun. Gözle görülen herhangi bir su birikintisi kalmayacak şekilde temizleyin.

Tamir malzemesini su ile inceltin (bu oran 1:2) daha sonra seyreltilmiş Hole Filler ile 1:6 oranında tamir motoruyla karıştırın. Tamir karışımını çukur ve çatlaklara döktüğümüzde yüzeyden en az 1mm yüksek olduğundan emin olun. Tamir işleminden sonraki silim aşaması 2 saat sonra yapılmalı.



Mikro Tamirat (Latex Uygulaması)

Çapı 10mm'den az delik; genişliği 3mm'den az çatlaklar için uygundur.

60# Metal elmas kullanıldıktan sonra gezegensel sistemle çalışan bir makine kullanılarak 120# Metal elmas ile tamir işlemi yapılır.

Delik ve çatlaklara sprey yardımıyla yeterince tamir maddesi (Hole Filler) püskürtülür.

Silim ile oluşan mortar tamir harcı makine ile delik ve çatlaklara yayılır. Silim makinesini 900-1100Rpm devirde 120# Metal elmas kullanılarak yüzey tamir edilir.



1. Aşama



2. Aşama



3. Aşama



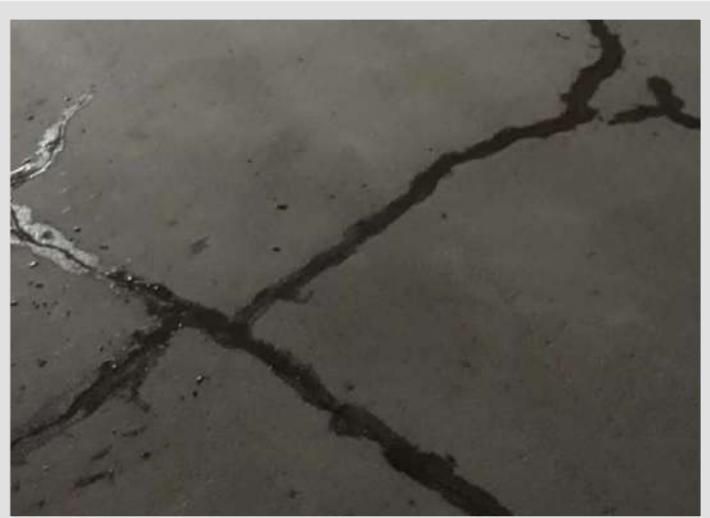
4. Aşama



5. Aşama



6. Aşama





SELF LEVELING (DÜZ BİTİŞLİ) EPOKSİ KAPLAMA

Tanımı; Düz bitişli kendinden yayılan epoksi kaplama sistemidir.
Uygulama Yöntemi;
İlk aşamada zeminler mekanik yöntemlerle profilendirilerek hazırlanır, akabinde zeminde varsa mevcut delik, çatlak ve derzler 2 bileşenli solventsiz epoksi tamir macunları ile tamir edilir ve kaplama aşamalarına geçilir;
Epoksi Astar kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi astar çelik mala ile zemine uygulanır ve serpme yöntemiyle kumlama yapılır.
Epoksi Ara Kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi ara kat çelik mala ile zemine uygulanır.
Self Leveling Epoksi Kaplama Son Kat; 2 bileşenli solventsiz self leveling (düz bitişli) ve kendinden yayılan epoksi zemine çelik mala ile uygulanır ve kirpi rulo ile kabarcık alma uygulaması yapılarak, kaplama uygulaması sonlandırılır.

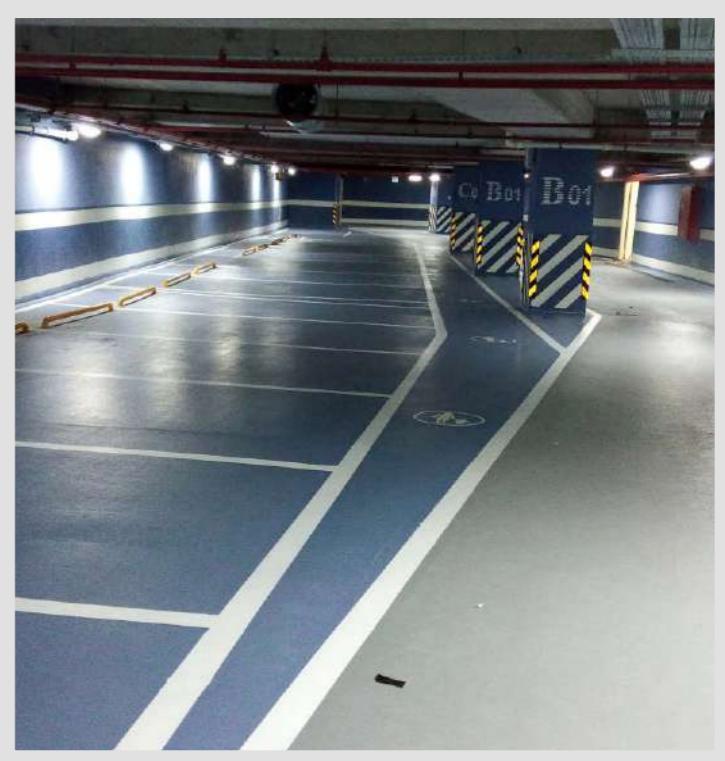
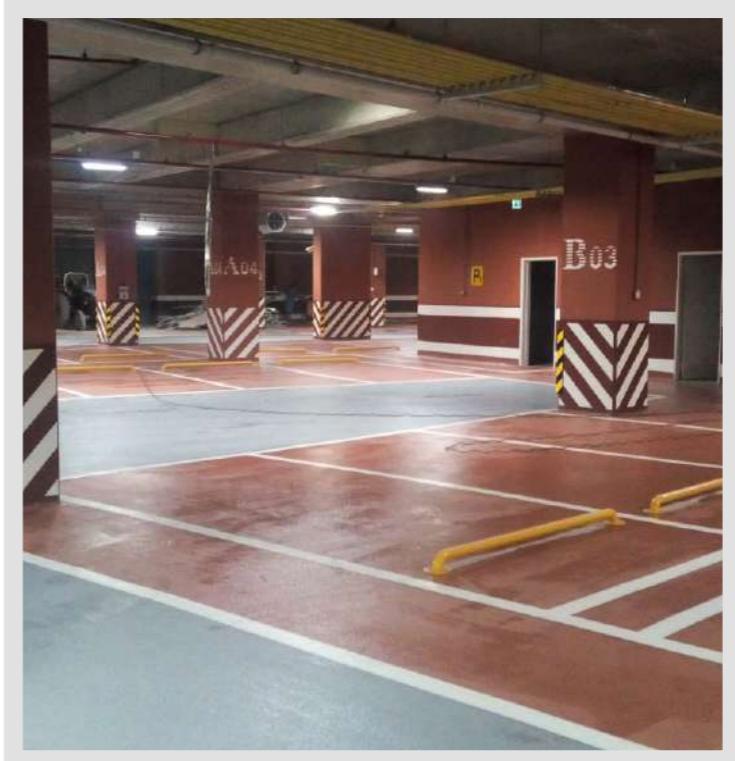
PORATAKAL KABUĞU DESENLİ (TEKSTÜRLÜ BİTİŞLİ) EPOKSİ KAPLAMA

Tanımı; Portakal kabuğu desenli/tekstürlü epoksi kaplama sistemidir.
Uygulama Yöntemi; İlk aşamada zeminler mekanik yöntemlerle profilendirilerek hazırlanır, akabinde zeminde varsa mevcut delik, çatlak ve derzler 2 bileşenli solventsiz epoksi tamir macunları ile tamir edilir ve kaplama aşamalarına geçilir;
Epoksi Astar kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi astar çelik mala ile zemine uygulanır ve serpme yöntemiyle kumlama yapılır.
Epoksi Ara Kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi ara kat çelik mala ile zemine uygulanır. Portakal Kabuğu Epoksi Kaplama Son Kat; 2 bileşenli solventsiz portakal kabuğu (tekstürlü) epoksi zemine çelik mala ile uygulanır ve kristal desen rulosu ile taranarak, kaplama uygulaması sonlandırılır.



KUM PÜRÜZLÜ KAYMA ÖNLEYİCİ EPOKSİ KAPLAMA

Tanımı; Kum pürüzlu kayma önleyici epoksi kaplama sistemidir.
Uygulama Yöntemi;
İlk aşamada zeminler mekanik yöntemlerle profilendirilerek hazırlanır, akabinde zeminde varsa mevcut delik, çatlak ve derzler 2 bileşenli solventsiz epoksi tamir macunları ile tamir edilir ve kaplama aşamalarına geçilir;
Epoksi Astar kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi astar çelik mala ve/veya rulo ile zemine uygulanır.
Epoksi Ara Kat; 2 bileşenli solventsiz self leveling epoksi ara kat çelik mala ile zemine uygulanır ve epoksi yaşkan belirlenen tane aralığında silis kumu yüzeye serpme yöntemiyle uygulanır.
Epoksi Boya Son Kat; 2 bileşenli solventsiz epoksi boyalı zemine 2 kat şeklinde uygulanarak sonlandırılır. Açık alanlara ilaveten UV Poliüretan Boya uygulaması yapılır.



DEMO UYGULAMALARI

DEMO UYGULAMALARI



Dap Yapı - Teras Kule



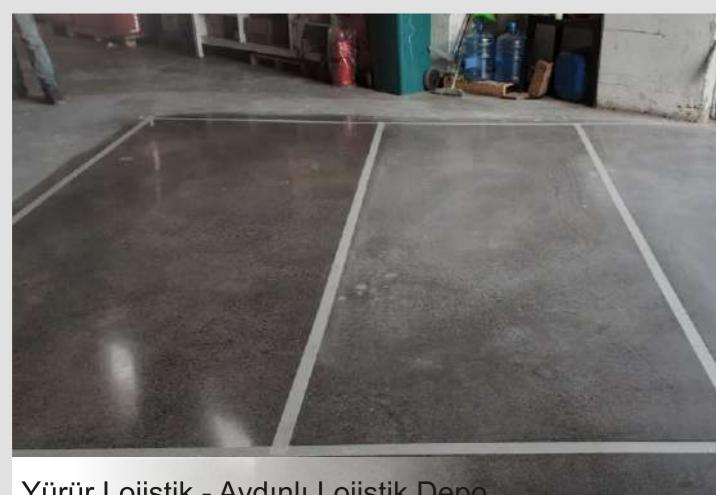
Telas Kauçuk - Hadımköy Fabrikası



Sönmez Trafo - Kocaeli Fabrikası



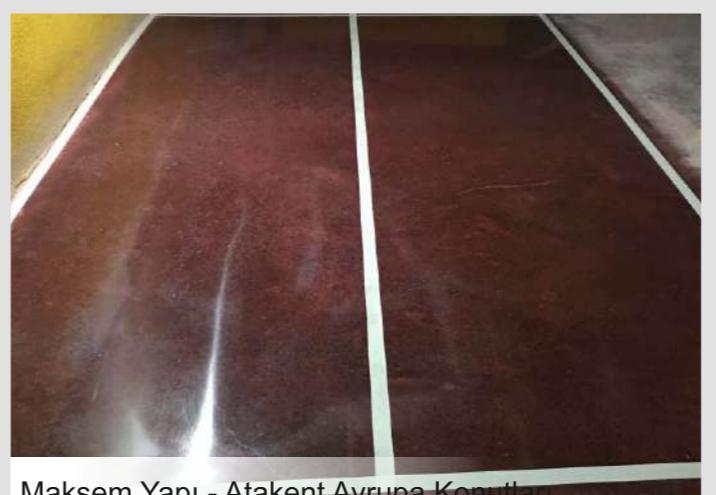
Karabeyi İnşaat - Gümüş Vadi Evleri



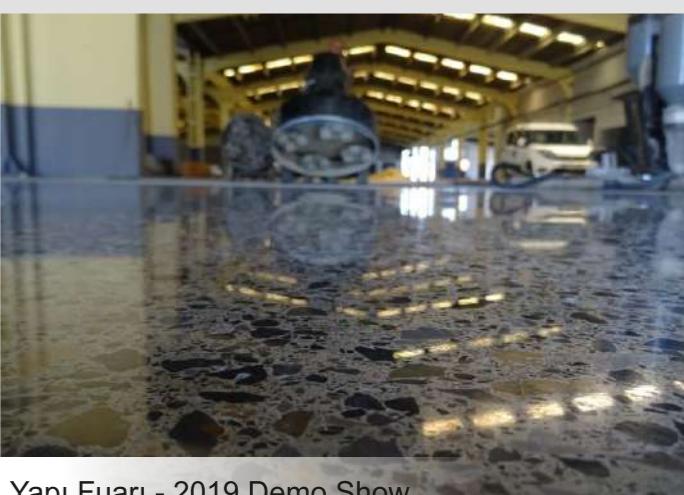
Yürürl Lojistik - Aydınlı Lojistik Depo



Ağaoğlu Omak İnşaat - Ümraniye



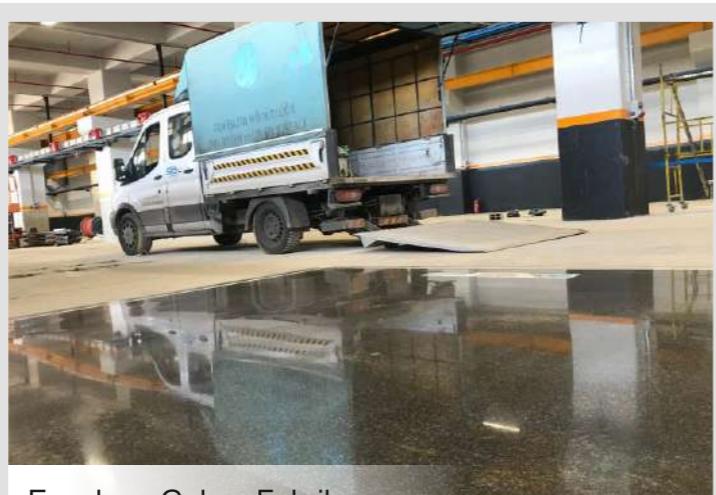
Maksem Yapı - Atakent Avrupa Konutları



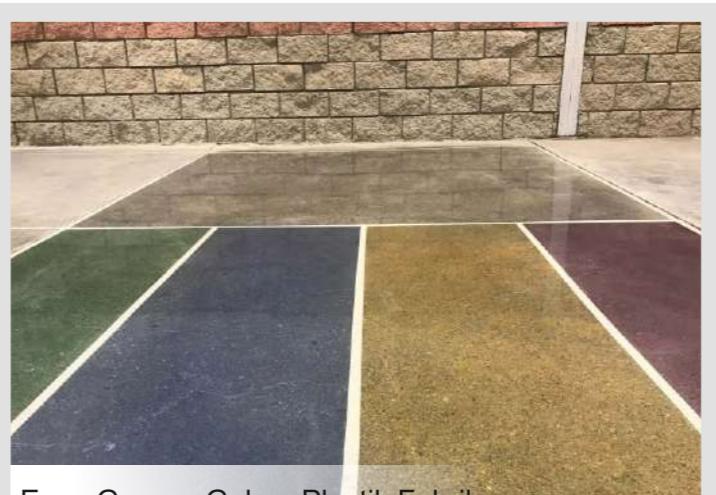
Yapı Fuarı - 2019 Demo Show



Conart Yapı - Boyner Mağazası



Ecoplas - Gebze Fabrika



Epaş Group - Gebze Plastik Fabrikası



Femaş Group - Kayseri Lojistik Deposu

REFERANSLARIMIZ

 BİM A.Ş. İSTANBUL-GBEZE DEPO 2 İSTANBUL-TUZLA DEPO DİYARBAKIR DEPO İSTANBUL-SAMANDIRA DEPO İSTANBUL-GBEZE DEPO 1 İSTANBUL-ESENYURT DEPO 1	 SIEMENS AG KOCAELİ-GBEZE REDÜKTÖRLÜ MOTOR MONTAJ MERKEZİ	 ÖZATAK İNŞAAT İSTANBUL- SAMANDIRA ÖZKURUŞLAR DEPO	 TLS LOJİSTİK İSTANBUL-ORHANLI CAPELLA LOJİSTİK MERKEZİ
 MARS LOGISTICS İSTANBUL-HADIMKÖY LOJİSTİK DEPO	 ARAS MATBAA MAKİNELERİ İSTANBUL-İKİTELLİ DEPO	 ELSE TEKSTİL A.Ş. ÇORLU FABRİKA	 SÖNMEZ TRAFO KOCAELİ-GBEZE FABRİKA
 TELAS KAUÇUK A.Ş. İSTANBUL-HADIMKÖY FABRİKA	 ATLAS PORT İSTANBUL-MERTER LOJİSTİK DEPO	 PEMAKS PNÖMATİK KOCAELİ-GBEZE FABRİKA	 sense SANSE GIDA İTOSB ANA FABRİKA
 FARPLAS OTOMOTİV A.Ş. KOCAELİ-GBEZE FABRİKA III-IV	 KOROZO ÇORLU SERBEST BÖLGE FABRİKA	 ÖZMER PASTACILIK KOCAELİ-GBEZE FABRİKA	 SELEN BİOKİMYA İSTANBUL-İKİTELLİ FABRİKA
 SORA MAKİNE İSTANBUL-ÇATALCA SERBEST BÖLGE FABRİKA	 ERMİŞ İNŞAAT İSTANBUL-HADIMKÖY SAMSON FABRİKA İNŞAATI	 MAPSİS METAL KOCAELİ-GBEZE FABRİKA	 INDUCTOTHERM GROUP KOCAELİ-GBEZE FABRİKA
 MASDAF İSTANBUL-ORHANLI FABRİKA	 SABAN DÜNYA PLASTİK İSTANBUL-BÜYÜKBALKALKÖY FABRİKA	 GEMAK SOĞUTMA MAKİNELERİ KOCAELİ-GBEZE FABRİKA	 ERSAN KAUÇUK İSTANBUL-TUZLA FABRİKA
 UĞUR BALKUV TRİKO İSTANBUL-DUDULLU FABRİKA	 ATLAS COPCO İSTANBUL-DUDULLU FABRİKA	 KARSAN İSTANBUL-BÜYÜKÇEKMECE SERVIS	 SARP İNŞAAT TAHHÜT LİVZYM BİYO TEKNOLOJİ ARAŞTIRMA GELİŞTİRME FABRİKASI
 AĞACAN YAPI İNŞAAT İSTANBUL-PENDİK KELLOGGS FABRİKA	 SERBAN İNŞAAT TURCELL VERİ MERKEZİ	 GÜMÜŞDAĞ ELEKTRONİK İSTANBUL-İKİTELLİ FABRİKA	 DOĞRULAR GRUP KOCAELİ-GBEZE ÇAMAŞIR MAKİNESİ ÜRETİM BÖLÜMÜ
 LIGNADECOR ÜRETİM PAZARLAMA A.Ş. İSTANBUL-DUDULLU FABRİKA	 AHMET KUL GAYRİMENKUL PROJE GELİŞTİRME A.Ş. İSTANBUL-BÜYÜKÇEKMECE DİABELLA PROJESİ	 ALP GROUP MODACITY İŞ ORTAKLIĞI. İSTANBUL-BAHÇELEVLER MODERN CITY PROJESİ	 DEMİRLAND GAYRİMENKUL A.Ş. ÇENGELKÖY PARK EVLERİ TAYMAN APARTMANI TUNC APARTMANI DERGAH APARTMANI SEFA APARTMANI UGUR APARTMANI
 DUMANKAYA İNŞAAT KARTAL HORIZON PROJESİ KONSEPT HALKALı PROJESİ TUZLA ADRES PROJESİ	 ŞUA İNŞAAT ELITE CITY KONUTLARI	 SEFA İNŞAAT EVİNPAK ADA PROJESİ EVİNPAK TEPE PROJESİ CEYLAN REZİDANS EVİNPAK PROJESİ ÜSTÜN APARTMANI ALP REZİDANS SEDEF APARTMANI	 KOYUNCU İNŞAAT ÇAM APARTMANI KRİSTAL ALP APARTMANI DENLİ APARTMANI CADDE BOSTAN
 DAP YAPI İNŞ. SAN. Tİ. A.Ş. İSTANBUL-KOŞUYOLU VALİDEBAĞ KONAKLARI	 boyner CONART YAPI İSTANBUL-BAĞDAT CADDESİ BOYNER MAĞAZA OTOPARKI		

REFERANSLARIMIZ

 AĞAOĞLU CADDE İNŞAAT KAPTAN APARTMANI DERYA APARTMANI	 LOFT YATIRIM A.Ş. UYGUN APARTMANI SEDA APARTMANI	 DEMİRhan İNŞAAT İSTANBUL-MALTEPE ALTINIŞIK APARTMANI	 ARGO ARTı İNŞAAT İSTANBUL-GÖZTEPE PARK EVLERİ
 SEGA İNŞAAT A.Ş. İBB BAYRAMPAŞA KATLI OTOPARK İBB BAĞCILAR KATLI OTOPARK	 YILÇA - ZMK ORTAKLIĞI İBB BAĞCILAR KATLI OTOPARK	 ONUR İNŞAAT ONUR PARK LIFE PROJESİ	 DEVREK BELEDİYESİ ZONGULDAK KATLI OTOPARK VE PAZARYERİ PROJESİ
 ALTINSOY İNŞAAT CHANEL BAĞDAT PROJESİ GARANTİ BANKASI A.Ş. PENDİK KAMPÜSÜ	 AYSA PROJE AYDINLAR APARTMANI	 UZMAN GRUP İSTANBUL-SARIYER TARABYA VADI KONAKLARI	 DEMİRLİ KARDEŞLER İNŞ. A.Ş. DEMİRLİ TURKUAZ ADATEPE KONUT PROJESİ DEMİRLİ ERENKÖY KONUT PROJESİ
 TÜRKERLER İNŞAAT İSTANBUL-KAYABAŞI 1. ETAP 1. KISIM KONUTLARI EMLAK KONUT	 TUNA İNŞAAT TUNA TAKSİM OTEL	 NCT YAPI GOLD LIFE AYDINLI GREEN LIFE AYDINLI	 ROYAL İNŞAAT - AYDIN MELENGİC VE ORTAKLARI SOMER APARTMANI ÇAĞLAR APARTMANI
 ŞİŞİK İNŞAAT A.Ş. TECH CADDE BOSTAN	 AS YAPI İSTANBUL-MASLAK AS20 MASLAK PROJESİ	 KYA İNŞAAT İSTANBUL-PENDİK KYA KOŞE PROJESİ	 BAŞYAZICI GRUP İSTANBUL-MALTEPE BAŞYAPIT DRAGOS PROJESİ
 AYDINLAR İNŞAAT İSTANBUL-KARTAL AFRAZE KARTAL PROJESİ	 SİLTAŞ YAPI İSTANBUL-PENDİK SİLTAŞ MARINA PROJESİ	 HLB SADIKOĞLU DENİZ APARTMANI	 TAŞKIRANLAR YAPI A.Ş. BLUE GARDEN KÜÇÜKÇEKMECE
 ÜNSPED GÜMRÜK MÜSAVİRLİĞİ İSTANBUL-BAĞCILAR BİNA OTOPARKI	 HAK YAPI A.Ş. İSTANBUL-PENDİK ONLIFE	 POLAT HOLDİNG İSTANBUL-PİYALEPAŞA PROJESİ	 İSTANBUL AYDIN ÜNİVERSİTESİ SAĞLIK BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ
 KOÇTAŞ KOCAELİ-GBEZE KOÇTAŞ İSTANBUL-BAHÇEŞEHİR KOÇTAŞ	 SOOBE MAĞAZACILIK 212 AVM MAĞAZA ZEMİNLERİ	 SİNPAŞ MÜLK GAYRİMENKUL DEPOSİTE AVM OTOPARKI	 GİMAT GİAZİ GROSS MAĞAZA ANKARA GİMAT GROSS MAĞAZA
 BN BETON ATAŞEHİR WATERGARDEN AVM KIDS SHOP MAĞAZASI	 İNTEŞ İNŞAAT GTİ MURATBEY GÜMRÜK İNŞAATI KÜMPORT LİMAN	 YENİ YAPI İNŞAAT A.Ş. HALİC ÜNİVERSİTESİ SÜTLÜCE KAMPÜSÜ KÜÇÜKÇEKMECE BELEDİYESİ YENİ HİZMET BİNA	 MODAFEN OKULLARI İSTANBUL-ÇEKMEKÖY KAMPÜSÜ
 BAYMAK BAYMAK AKADEMİ	 UĞUR OKULLARI İSTANBUL-GÜNGÖREN KAMPÜSÜ	 ÇINAR KOLEJİ İSTANBUL-BAŞAKŞEHİR KOLEJİ	 SARIDAĞLAR İNŞ. TİC. A.Ş. İSTANBUL-ÇAMLIÇA KULESİ
 AVRUPA OTYOYOLU YATIRIM VE İŞLETME A.Ş. İSTANBUL-YENİ HAVALİMANI OTYOYOLU GİŞELERİ	 ASTALDI TÜRKERLER ANKARA-ETLİK ENTGRE SAĞLIK TESİSİ İNŞAATI		 SILPA YAPI A.Ş. www.silpawayapi.com



BETON | SILİM & PARLATMA UYGULAMA KATALOĞU

Ferhatpaşa Mh. Yavuz Sultan Selim Cd. No:19/2 Ataşehir/İSTANBUL

Tel: +90 555 526 00 50 - +90 532 637 30 96

Email: info@silpayapi.com
www.silpayapi.com



CE SGS